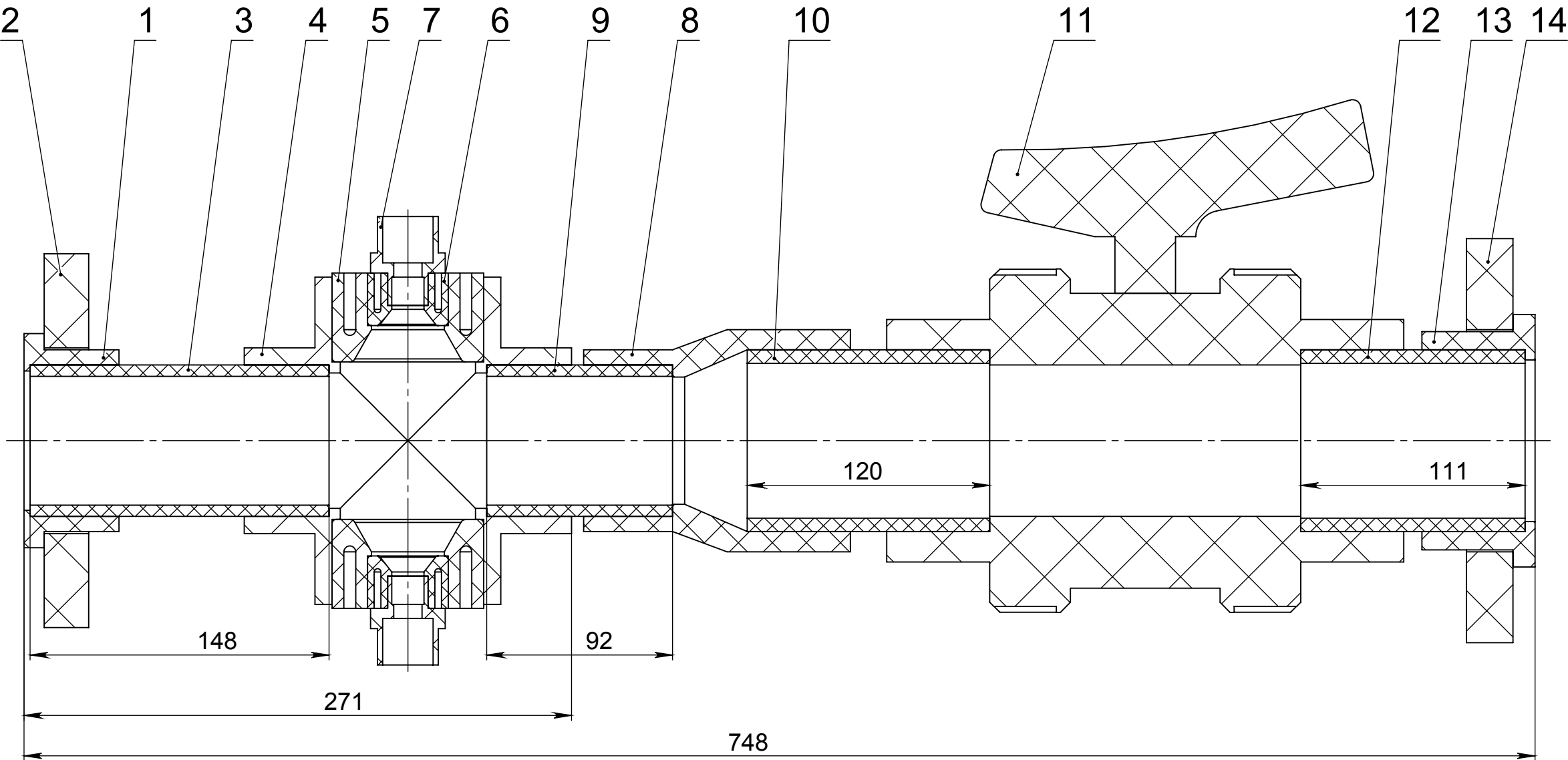


Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

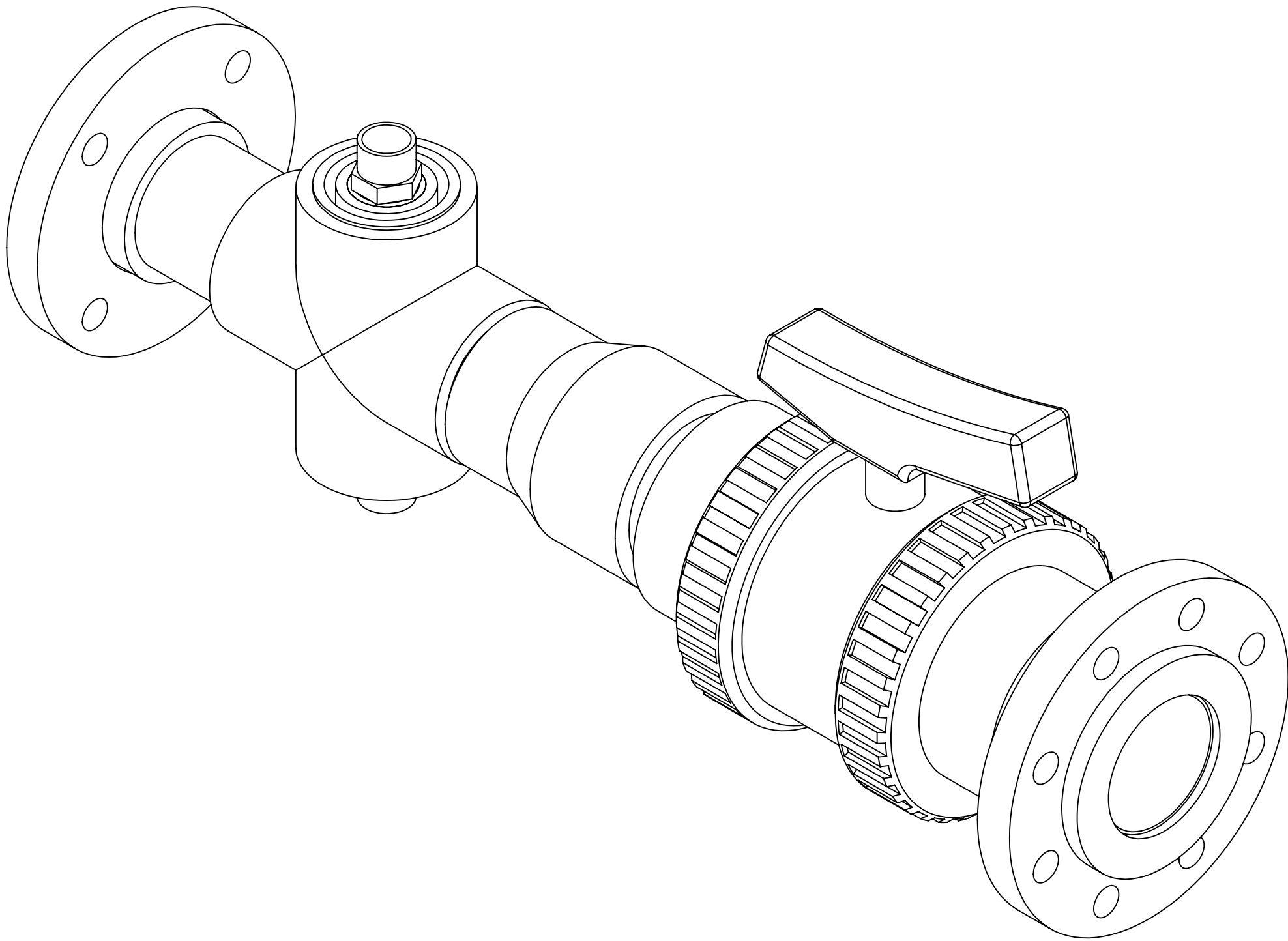
106.013.000СБ



1. Размеры для справок.  
2. Перед склейкой произвести контрольную сборку.  
3. Сборку производить склеиванием клеем поз.20. Склейку производить в соответствии с инструкцией на клей.  
При необходимости использовать растворитель.

					106.013.000СБ							
					Участок присоединительный Ду80-65 ПВХ	Лит.			Масса	Масштаб		
										1:2,5		
						Лист 1			Листов 2			
						Сборочный чертеж					ООО"Термотроник"	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								
Разраб.		Карпенюк		12.23								
Пров.		Русецкий		12.23								
Т. контр.												
Н. контр.		Вишневский		12.23								
Утв.		Чугунов		12.23								

Изометрия



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

106.013.000СБ